

**ГОСТ 17379—2001 (ИСО 3419—81)**

**М Е Ж Г О С У Д А Р С Т В Е Н Н Ы Й С Т А Н Д А Р Т**

---

**Детали трубопроводов бесшовные приварные  
из углеродистой и низколегированной стали**

**ЗАГЛУШКИ ЭЛЛИПТИЧЕСКИЕ**

**Конструкция**

**Издание официальное**

**МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СОВЕТ  
ПО СТАНДАРТИЗАЦИИ, МЕТРОЛОГИИ И СЕРТИФИКАЦИИ  
М и н с к**

# ГОСТ 17379—2001

## Предисловие

1 РАЗРАБОТАН ОАО «Корпорация МОНТАЖСПЕЦСТРОЙ»

ВНЕСЕН Государственным комитетом Российской Федерации по стандартизации и метрологии

2 ПРИНЯТ Межгосударственным Советом по стандартизации, метрологии и сертификации (протокол № 20 от 1 ноября 2001 г.)

За принятие проголосовали:

| Наименование государства   | Наименование национального органа по стандартизации |
|----------------------------|---|
| Азербайджанская Республика | Азгосстандарт                                       |
| Республика Армения         | Армгосстандарт                                      |
| Республика Беларусь        | Госстандарт Республики Беларусь                     |
| Грузия                     | Грузстандарт  |
| Республика Казахстан       | Госстандарт Республики Казахстан                    |
| Кыргызская Республика      | Кыргызстандарт                                      |
| Республика Молдова         | Молдовастандарт                                     |
| Российская Федерация       | Госстандарт России                                  |
| Республика Таджикистан     | Таджикстандарт                                      |
| Туркменистан               | Главгосслужба «Туркменстандартлары»                 |
| Республика Узбекистан      | Узгосстандарт                                       |
| Украина                    | Госстандарт Украины                                 |

3 Стандарт соответствует ИСО 3419—81 «Фитинги из легированной и нелегированной стали приварные встык» в части конструкции заглушек

4 Постановлением Государственного комитета Российской Федерации по стандартизации и метрологии от 27 мая 2002 г. № 205-ст межгосударственный стандарт ГОСТ 17379—2001 (ИСО 3419—81) введен в действие непосредственно в качестве государственного стандарта Российской Федерации с 1 января 2003 г.

5 ВЗАМЕН ГОСТ 17379—83

© ИПК Издательство стандартов, 2002

Настоящий стандарт не может быть полностью или частично воспроизведен, тиражирован и распространен в качестве официального издания на территории Российской Федерации без разрешения Госстандарта России

Детали трубопроводов бесшовные приварные из углеродистой  
и низколегированной стали

ЗАГЛУШКИ ЭЛЛИПТИЧЕСКИЕ

Конструкция

Carbon and low-alloy steel butt-welding fittings. Elliptical caps. Design

Дата введения 2003—01—01

## 1 Область применения

Настоящий стандарт распространяется на бесшовные приварные эллиптические заглушки из углеродистой и низколегированной стали.

Область применения заглушек — в соответствии с разделом 1 ГОСТ 17380.

Требования пунктов 4.1, 4.2 и раздела 5 являются обязательными, остальные требования — рекомендуемыми.

## 2 Нормативные ссылки

В настоящем стандарте использована ссылка на ГОСТ 17380—2001. Детали трубопроводов бесшовные приварные из углеродистой и низколегированной стали. Общие технические условия

## 3 Определения, обозначения и сокращения

Термины, их определения, обозначения и сокращения — по ГОСТ 17380.

## 4 Конструкция и размеры

4.1 Конструкция и размеры заглушек должны соответствовать указанным на рисунке 1 и в таблицах 1 и 2.

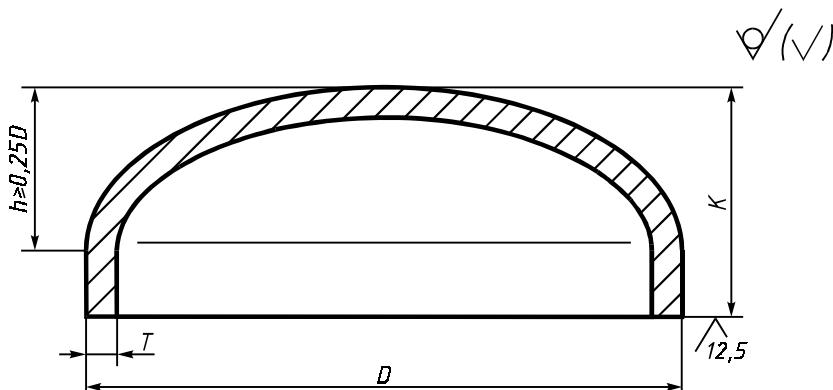


Рисунок 1

**ГОСТ 17379—2001**

Т а б л и ц а 1 — Заглушки исполнения 1

Размеры в миллиметрах

| DN  | D     | T                  | K  | Масса, кг  | DN     | D           | T                  | K          | Масса, кг         |
|-----|-------|--------------------|----|--|--------|-------------|--------------------|------------|-------------------|
| 15  | 21,3  | 2,0<br>3,2<br>4,0  | 25 | —<br>0,04<br>—   | 150    | 168,3       | 4,5<br>7,1<br>11,0 | 89         | —<br>2,90<br>4,40 |
| 20  | 26,9  | 2,0<br>3,2<br>4,0  | 25 | —<br>0,07<br>—   | 200    | 219,1       | 6,3<br>8,0<br>12,5 | 102        | —<br>5,00<br>7,60 |
| 25  | 33,7  | 2,3<br>3,2<br>4,5  | 38 | —<br>0,10<br>—   | 250    | 273,0       | 6,3<br>10,0        | 152        | —<br>9,80         |
| 32  | 42,4  | 2,6<br>3,6<br>5,0  | 38 | —<br>0,14<br>—   | 300    | 323,9       | 7,1<br>10,0        | 178        | —<br>14,00        |
| 40  | 48,3  | 2,6<br>3,6<br>5,0  | 38 | —<br>0,17<br>—<br>—<br>0,24<br>0,32<br>—<br>0,39<br>0,52 | 350    | 355,6       | 8,0<br>11,0        | 191        | —<br>18,00        |
| 50  | 60,3  | 2,9<br>4,0<br>5,6  |    | 400  | 406,4  | 8,8<br>12,5 | 203                | —<br>26,00 |                   |
| 65  | 76,1  | 2,9<br>5,0<br>7,1  |    | 450  | 457,0  | 10,0        | 229                | 29,00      |                   |
| 80  | 88,9  | 3,2<br>5,6<br>8,0  |    | 500  | 508,0  | 11,0        | 254                | 37,00      |                   |
| 100 | 114,3 | 3,6<br>6,3<br>8,8  |    | 600  | 610,0  | 12,5        | 305                | 54,00      |                   |
| 125 | 139,7 | 4,0<br>6,3<br>10,0 |    | 700  | 711,0  | —           | 305                | —          |                   |
|     |       |                    |    | 800  | 813,0  | —           | 305                | —          |                   |
|     |       |                    |    | 900  | 914,0  | —           | 305                | —          |                   |
|     |       |                    |    | 1000   | 1016,0 | —           | 305                | —          |                   |

П р и м е ч а н и е — Масса приведена для справок.

Т а б л и ц а 2 — Заглушки исполнения 2

Размеры в миллиметрах

| DN | D  | T          | K  | Масса, кг  | DN | D  | T          | K  | Масса, кг  |
|----|----|------------|----|------------|----|----|------------|----|------------|
| 25 | 32 | 2,0<br>3,0 | 15 | 0,1<br>0,1 | 50 | 57 | 3,0<br>5,0 | 30 | 0,2<br>0,3 |
| 32 | 38 | 2,0<br>3,0 | 20 | 0,1<br>0,1 | 65 | 76 | 3,5<br>6,0 | 40 | 0,4<br>0,5 |
| 40 | 45 | 2,5<br>4,0 |    | 0,1<br>0,2 | 80 | 89 | 3,5<br>8,0 | 45 | 0,6<br>0,9 |

Окончание таблицы 2

Размеры в миллиметрах

| DN   | D    | T    | K  | Масса, кг | DN  | D   | T    | K   | Масса, кг |  |
|--|------|------|----|-----------|-----|-----|------|-----|-----------|--|
| 100  | 108  | 4,0  | 50 | 0,7       | 300 | 325 | 10,0 | 100 | 11,0      |  |
|  |      | 8,0  |    | 1,3       |     |     | 12,0 |     | 13,0      |  |
|  | 114  | 4,0  |    | 0,7       |     |     | 18,0 |     | 19,0      |  |
|  |      | 8,0  |    | 1,3       |     |     | 20,0 |     | 21,0      |  |
| 125  | 133  | 4,0  | 55 | 0,9       | 350 | 377 | 10,0 | 115 | 16,0      |  |
|  |      | 8,0  |    | 2,0       |     |     | 12,0 |     | 19,0      |  |
|  |      | 10,0 |    | 2,5       |     |     | 16,0 |     | 26,0      |  |
|  | 159  | 4,5  | 65 | 1,5       |     |     | 20,0 |     | 32,0      |  |
| 150  |      | 8,0  |    | 2,3       |     |     | 24,0 |     | 38,0      |  |
|  |      | 11,0 |    | 3,2       | 400 | 426 | 10,0 | 125 | 19,0      |  |
|  |      | 4,5  |    | 1,5       |     |     | 12,0 |     | 23,0      |  |
| 168  | 8,0  | 2,3  |    | 16,0      |     |     | 30,0 |     |           |  |
|  | 11,0 | 3,2  |    | 18,0      |     |     | 34,0 |     |           |  |
|  | 4,5  | 1,5  |    | 22,0      |     |     | 42,0 |     |           |  |
| 200  | 219  | 8,0  | 75 | 4,6       | 500 | 530 | 10,0 | 150 | 50,0      |  |
|  |      | 10,0 |    | 5,1       |     |     | 16,0 |     | 55,0      |  |
|  |      | 12,0 |    | 6,1       |     |     | 20,0 |     | 65,0      |  |
| 250  | 273  | 7,0  | 85 | 4,9       |     |     | 22,0 |     | 75,0      |  |
|  |      | 12,0 |    | 9,2       |     |     | 26,0 |     |           |  |
|  |      | 14,0 |    | 11,0      |     |     | 30,0 |     |           |  |
|  |      | 18,0 |    | 14,0      |     |     |      |     |           |  |
| П р и м е ч а н и е — Масса приведена для справок. |      |      |    |           |     |     |      |     |           |  |

**Примеры условных обозначений:**- заглушек исполнения 1,  $D = 60,3$  мм,  $T = 4,0$  мм из стали марки Р5:

Заглушка 1-60,3 · 4-Р5 ГОСТ 17379—2001

- заглушек исполнения 2,  $D = 57$  мм,  $T = 5$  мм из стали марки 20:

Заглушка 57 · 5 ГОСТ 17379—2001

- то же, из стали марки 09Г2С для трубопроводов, подконтрольных органам надзора:

Заглушка II 57 · 5-09Г2С ГОСТ 17379—2001

4.2 Толщина стенки заглушек в неторцевых сечениях — не менее  $T$ .

4.3 По согласованию между изготовителем и потребителем (заказчиком) допускается изготавливать заглушки других размеров.

**5 Технические условия**

Технические условия — по ГОСТ 17380.